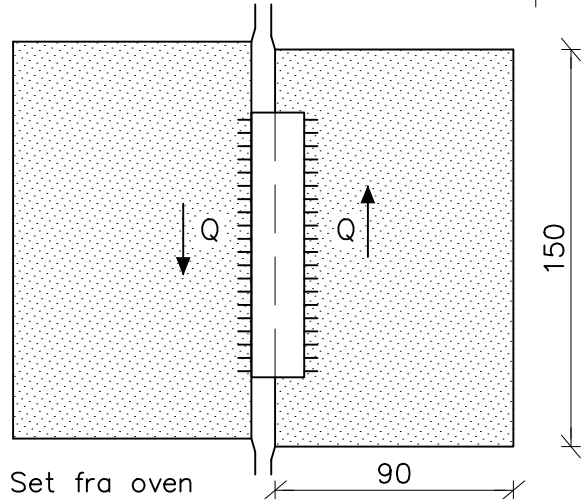
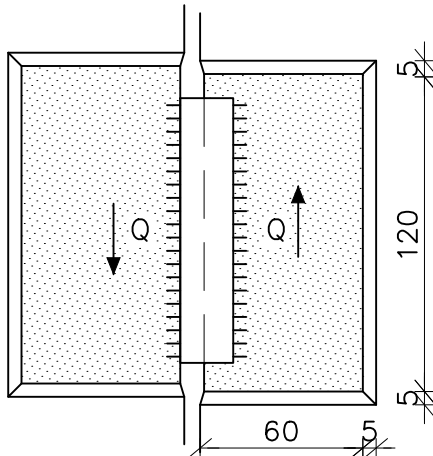
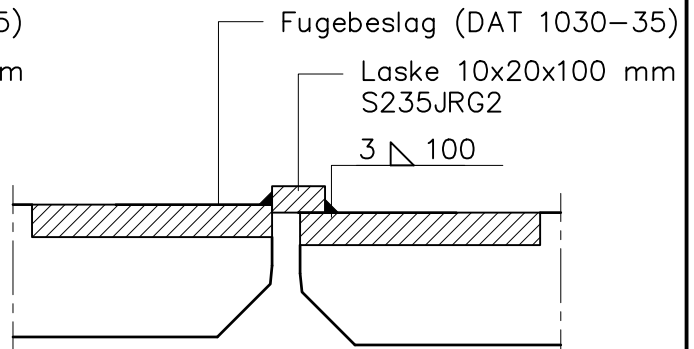
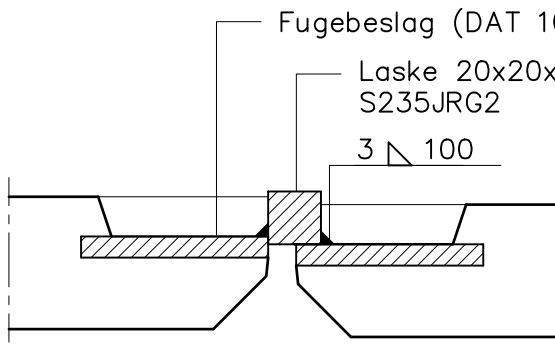


Forsænket fugebeslag

anvendes også ved tætoplegte TT, uden overbeton eller med skivevirkning ≤ 15 kN.

Plant fugebeslag



Set fra oven

Set fra oven

Samlingens kapacitet sættes til 15 kN regningsmæssig, dvs. 50 % af den maksimale og er fastlagt på grundlag af fugebeslagenes bæreevne (se PRO 1030-1). Fugebeslag samles med svejsning ved hjælp af laske.

$Q = 15 \text{ Kn}$

$= 15,0 \text{ kN}$

$M = 0,012 \cdot 15$

$= 0,18 \text{ kNm}$

Der svejses med kantsøm 3 mm, $l = 80 \text{ mm} \geq l_{\text{regn}}$.

$= 74,0 \text{ mm}$

$\tau_o = \frac{15 \cdot 10^3}{3 \cdot 74}$

$= 67,6 \text{ N/mm}^2$

$\sigma_{90} = \tau_{90} = \frac{0,18 \cdot 10^6}{\frac{1}{6} \cdot 3 \cdot 74^2 \cdot \sqrt{2}}$

$= 46,5 \text{ N/mm}^2$

Idet der regnes efter EC3, normal sikkerhedsklasse, haves følgende :

$f_{ud} = \frac{f_u}{\gamma_m} = \frac{360}{1,35}$

$= 266,7 \text{ N/mm}^2$

Flydebetingelsen jfr. EC3 pkt. 4.5.3.2(6) giver :

$\frac{f_{ud}}{\beta_w} \geq \sqrt{\sigma_{90}^2 + 3(\tau_o^2 + \tau_{90}^2)}$

$\frac{266,7}{0,8} = 333,4 \geq \sqrt{46,5^2 + 3(67,6^2 + 46,5^2)}$

$= 149,5 \text{ N/mm}^2$

$0,9 \cdot f_{ud} = 240,0 \geq \sigma_{90}$

$= 46,5 \text{ N/mm}^2$

lms 12.06.18 Ki:12.12 PRO_1030-03_(D1-113).dwg

CONSOLIS

SPÆNCOM

STANDARD

TTS

15 kN samling mellem TTS-plader

Tegn.dato:
03.11.03

Tegn. Godk.
RV / LAR

Rev. Dato
D 22.06.18

Tegn. Godk.
lms / FP

PRO

1030

3