

Oversigt over Spæncom overflader			Planhed på 1 meter retskinne				Porer mv.				Toppe /grater	
Overflade betegnelse	Intern beskrivelse flade / f.eks. element	BipsA24	Generelt		Formsamling		størrelse mm	max antal pr 10 m2	porer skal udfyldes når	lokal plan-afvigelse mm	Skal normalt slibes	lokal plan-afvigelse mm
			Plan-afvigelse mm	max hældning	lokal plan-afvigelse mm	form spartles max hældning						
SpO 1	formglat uden mønstre – må normalt ikke repareres. Synlig glat forside	BO S – N, ingen overfladebehandling	± 1	jævnt stigende	± 1	1:100	1 – 3	50	> 3 mm antal > 50	0,2 til –1		0,2 til -1
SpO 2	formglat uden mønstre – må normalt ikke repareres. Synlig glat forside – afsyret	BO S – N, ingen overfladebehandling	± 1	jævnt stigende	± 1	1:100	1 – 3	50	> 3 mm antal > 50	0,2 til –1		0,2 til -1
SpO 3	frilagt forside - jævn til glat. Frilagt forside forside	BO S – N, ingen overfladebehandling	± 3	jævnt stigende	± 1	ingen krav	0 – 10	200	> 10 mm	0 til –1		± 3
SpO 7	finlittet - opside glat uden mønstre. må normalt ikke repareres.	BO S – N, ingen overfladebehandling	± 3	jævnt stigende	± 2	1:100	0 – 3	50	> 3 mm antal > 50	0,2 til –1		0,2 til -1
SpO 13		BO I – L, til videre efterbehandling										

Overfladestyrke generelt 0,8 MPa. Der må ikke være afsmitning fra overfladen.

CONSOLIS SPÆNCOM	Spæncom overflader SpO						GEN
	Specifikation for Spo-betegnelser						0010 3
STANDARD	Tegn. Dato: 27.04.03	Tegn. RV	Godk. LAR	Rev. dato E 12.05.22	Tegn. pmc	Godk. LGJ	Side 1