

Oversigt over Spæncom overflader			Planhed på 1 meter retskinne				Porer mv.				Toppe /grater	
Overflade betegnelse	Intern beskrivelse	flade / f.eks. element	Generelt		Formsamling		størrelse mm	max antal pr 10 m2	porer skal udfyldes når	lokal plan-afvigelse mm	Skal normalt slibes	lokal plan-afvigelse mm
			planafvigelse mm	max hældning	lokal plan-afvigelse mm	form spartles max hældning						
SpO 1	formglat uden mønstre – må normalt ikke repareres	Synlig glat forside FE special VE	± 1	jævnt stigende	± 1	1:100	1 – 3	50	> 3 mm antal > 50	0,2 til -1		0,2 til -1
SpO 2	formglat uden mønstre – må normalt ikke repareres	Synlig glat forside - afsyret FE	± 1	jævnt stigende	± 1	1:100	1 – 3	50	> 3 mm antal > 50	0,2 til -1		0,2 til -1
SpO 3	frilagt forside - jævn til glat	Frilagt forside forside FE	± 3	jævnt stigende	± 1	ingen krav	0 – 10	200	> 10 mm	0 til -1		± 3
SpO 4	frilagt opside - afrettes og maskinglittes	Frilagt opside forside SPF	± 3	jævnt stigende	ingen krav	ingen krav	0 – 10	200	> 10 mm	0 til -1		± 5
SpO 7	finglittet - glat uden mønstre	Speciel opside, fx. VE og FE	± 3	jævnt stigende	± 2	1:100	0 – 3	50	> 3 mm antal > 50	0,2 til -1		0,2 til -1
SpO 9	normal glittet rullet i stedet for sidste glitning	Speciel opside, fx. VE og FE	± 5	1:100	ingen krav	ingen krav	0 - 5	50	> 3 mm antal > 50	0,2 til -1		0,2 til -1
SpO 10	Jævn grovkornet åben overflade med områder som kan være helt glatte og tætte. Enkelte huller eller ridser kan forekomme.	Formbund SPV og SPF	± 3	jævnt stigende	± 5	ingen krav	ingen krav	ingen krav	ingen krav	ingen krav		+1 til -3
SpO 11	Groft maskinglittet, tendens til lunger over rør.	Opside SPV	± 3	1:10	ingen krav	ingen krav	ingen krav	ingen krav	ingen krav	ingen krav		0,5 til -1
SpO 12	Grov glideforskalling og afskåret sider / ender.	Formsider SPV og SPF	± 5	ingen krav	± 10	ingen krav	ingen krav	ingen krav	ingen krav	ingen krav	± 5	

Overfladestyrke generelt 0,8 MPa. Der må normalt ikke være afsmitning af overfladen.

CONSOLIS SPÆNCOM STANDARD	Spæncom overflader SpO Specifikation for SpO-betegnelser					GEN 0010
	Tegn.dato: 27.04.04	Tegn. RV /	Godk. LAR	Rev. Dato E 20.03.15	Tegn. pmc /	Godk. KN
3						side 1